

PESEL\* (bez kresek)

\* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi

NIP\*\* (bez kresek)

\*\* dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI NA KTÓRYCH W CZĘŚCI ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY I NA KTÓRYCH W CZĘŚCI NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE****WZÓR DEKLARACJI OBOWIĄZUJE OD 1 STYCZNIA 2021 R.**

<b>Podstawa prawna:</b>	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach dalej zwana ucpg. Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości w rozumieniu ucpg.
<b>Składający:</b>	
<b>Termin składania:</b>	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości pojemników / worków powstałych na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
<b>Organ: Dysponent</b>	<b>BURMISTRZ MIASTA CZŁUCHOWA URZĄD MIEJSKI W CZŁUCHOWIE AL. WOJSKA POLSKIEGO; 77-300 CZŁUCHÓW</b>  Opłata uiszczana jest na: indywidualny rachunek bankowy wskazany bezpośrednio właścicielowi nieruchomości przez Urząd Miejski w Człuchowie. Opłatę należy wносить za okresy kwartalne do dnia 30 dla trzech pierwszych kwartałów danego roku, za czwarty kwartał płatności dokonuje się do 20 dnia miesiąca. Płatności są dokonywane z dołu, za poprzednie miesiące kalendarzowe. Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi jest wnoszona na podstawie złożonej deklaracji. <b>Urząd Miejski w Człuchowie nie wysyła faktur, dodatkowych powiadomień ani książeczek opłat za gospodarowanie odpadami.</b> Stawki opłat określa odrębna uchwała Rady Miejskiej w Człuchowie w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia stawki takiej opłaty, stawki za pojemnik lub workę o określonej pojemności oraz stawki opłaty podwyższonej, jeżeli właściciel nieruchomości nie wypełnia obowiązku zbierania odpadów komunalnych w sposób selektywny.

**A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwy kwadrat)**

<input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja	Data powstania obowiązku opłaty od ( ____ - ____ - ____ ) (dzień, miesiąc, rok)
<input type="checkbox"/> korekta deklaracji	Data wystąpienia zmiany ( ____ - ____ ) (miesiąc, rok)***

\*\*\* W przypadku braku wypełnienia pola, dotyczącego daty do której obowiązywać ma korekta, będzie ona obowiązywać do czasu złożenia nowej deklaracji.

**B. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI / ADRES ZAMIESZKANIA\*/ SIEDZIBY\*\***

\* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi \*\* dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

1. zaznaczyć właściwy kwadrat

 właściciel  współwłaściciel  użytkownik wieczysty  inny podmiot (jaki?) \_\_\_\_\_

2. Nazwisko i imię\*/ pełna nazwa\*\*

3. Kraj	4. Województwo	5. Gmina	
6. Powiat	7. Miejscowość	8. Kod pocztowy	
9. Poczta	10. Ulica	11. Nr domu	12. Nr lokalu
13. Adres do korespondencji (wypełnić w przypadku gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/siedziby)			
14. Adres e-mail			
15. Telefon stacjonarny wraz z numerem kierunkowym (bez kresek)		16. Telefon komórkowy (bez kresek)	
17. Wyrażam zgodę na otrzymywanie komunikatów drogą: (zaznaczyć właściwe)			
<input type="checkbox"/> elektroniczną (e-mail) <input type="checkbox"/> telefoniczną (sms) <input type="checkbox"/> nie wyrażam zgody (odwołuję wcześniej wyrażone zgody)			

**C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

(w przypadku posiadania więcej niż jednej nieruchomości dla każdej z nich należy wypełnić odrębną deklarację)

18. Ulica		29. Nr domu	20. Nr lokalu
21. Obręb***	22. Nr działki***	23. Księga wieczysta***	

\*\*\* Pole obrębu, numeru działki oraz księgi wieczystej jest wymagane w przypadku gdy nieruchomość nie ma przydzielonego adresu lub pod tym samym adresem jest więcej niż jedna nieruchomość.

**24. Rodzaj zabudowy dla części zamieszkałej nieruchomości (zaznaczyć właściwy kwadrat)** JEDNORODZINNA WIELORODZINNA**25. W przypadku budynku/budynków wielolokalowych deklaracja dotyczy: (zaznaczyć właściwy kwadrat):** CAŁEJ NIERUCHOMOŚCI CZĘŚCI NIERUCHOMOŚCI

(Jeśli poszczególne budynki lub ich części posiadają oddzielne miejsce gromadzenia odpadów komunalnych)

**26. Zaznaczyć jeżeli bioodpady są kompostowane w kompostowniku przydomowym i właściciel zamierza skorzystać ze zwolnienia (dotyczy tylko zabudowy jednorodzinnej).** TAK, BIOODPADY SĄ KOMPOSTOWANE NIE, BIOODPADY NIE SĄ KOMPOSTOWANE**D. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY ORAZ CZĘŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ.**

Stawka opłaty za osobę.	27.	zł/os.
Liczba osób zamieszkujących nieruchomość.	28.	
Miesięczna wysokość opłaty (iloczyn poz. 27 i poz. 28) dotyczy nieruchomości wielorodzinnych oraz nieruchomości jednorodzinnych, na których bioodpady nie są kompostowane.	29.	zł/m-c
Wysokość zwolnienia w części z opłaty dla właścicieli nieruchomości jednorodzinnych kompostujących bioodpady.	30.	zł
Miesięczna opłata po zwolnieniu: dotyczy nieruchomości jednorodzinnych, na których bioodpady są kompostowane i właściciel korzysta ze zwolnienia w związku z zaznaczeniem poz. 27.	31.	zł/m-c

**E. DOTYCZY CZĘŚCI NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ**

Należy wpisać w polach liczbę określającą ilość pojemników odbieranych z nieruchomości w danym miesiącu.

**SELEKTYWNA ZBIÓRKA ODPADÓW KOMUNALNYCH**

Rodzaj odpadów	POJEMNIK 110/120 L	POJEMNIK 240 L	POJEMNIK 1100 L	POJEMNIK 7000 L	WOREK 120 L	OPLATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI Oplata stanowi iloczyn stawki opłaty za gospodarowanie odpadami i ilości odebranych pojemników / worków z nieruchomości
ZMIESZANE (pozostałe po segregacji)						32.
POPIÓŁ						33.
PAPIER						34.
SZKŁO						35.
METALE I TWORZYWA SZTUCZNE						36.
BIOODPADY						37.
Miesięczna opłata.						38. 0,00

**DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI WYMNIENIONYCH W CZĘŚCI D. ORAZ E.**

Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za 1 miesiąc wynosi:	39.	0,00 zł
	Suma opłat z pozycji.: 29 lub 31 i 38	

## F. ZAŁĄCZNIKI

40.  pełnomocnictwo do podpisywania deklaracji składanej w postaci papierowej.  
41.  pełnomocnictwo szczególne.  
42.  pełnomocnictwo do podpisywania deklaracji składanej za pomocą środków komunikacji elektronicznej.  
43.  potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej  
44.  inne

### Klauzula Informacyjna

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. (rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/679 w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE) uprzejmie informujemy, że:

- Administratorem danych osobowych jest Burmistrz Miasta Człuchowa z siedzibą w Człuchowie przy al. Wojska Polskiego 1, 77-300 Człuchów, tel.: +48 (59) 83-42-291, fax: +48 (59) 83-43-272, e-mail: sekretariat@czluchow.eu.
- Administrator wyznaczył inspektora ochrony danych, z którymi może się Pani / Pan skontaktować poprzez e-mail [iod@czluchow.eu](mailto:iod@czluchow.eu) bądź telefonicznie +48 (59) 83-42-291 wew.323. Z inspektorem ochrony danych można się skontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych przez Urząd Miejski w Człuchowie oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych.
- Podanie danych osobowych jest warunkiem koniecznym do realizacji sprawy w Urzędzie Miejskim w Człuchowie. Ogólną podstawę do przetwarzania danych stanowi art. 6 ust. 1 lit. c ogólnego rozporządzenia. Szczegółowe cele przetwarzania danych zostały wskazane w następujących przepisach:
  - ustawie z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach,
  - ustawie z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa,
  - ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska,
  - ustawie z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,
  - ustawie z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego,
  - ustawie z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji. Pana/Pani dane będą przetwarzane w celu realizacji zadań:
    - prowadzenie ewidencji deklaracji, ewidencji finansowo-księgowej w zakresie rozliczeń z właścicielami nieruchomości,
    - prowadzenie postępowań administracyjnych oraz windykacji i egzekucji w zakresie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi,
    - związanych z organizacją odbioru odpadów komunalnych,
    - wykonywanie funkcji kontrolnych w zakresie przestrzegania i stosowania przepisów ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach,
    - weryfikacja prowadzenia przez właścicieli nieruchomości selektywnej zbiórki odpadów komunalnych.
- Dane osobowe będą udostępnione podmiotom, z którymi administrator zawarł umowę na świadczenie usługi odbierania odpadów komunalnych. Ponadto Pani/Pana dane mogą być udostępniane organom o których mowa w art. 298 ustawy Ordynacja podatkowa lub organom egzekucyjnym, a ponadto odbiorcom danych w rozumieniu przepisów o ochronie danych osobowych, tj. podmiotom świadczącym usługi pocztowe, usługi informatyczne, bankowe. Dane osobowe nie będą przekazywane do państw trzecich, na podstawie szczegółowych regulacji prawnych, w tym umów międzynarodowych.
- Dane osobowe będą przetwarzane, w tym przechowywane zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwactwie, przez okres 10 lat od momentu złożenia przez Panią/Pana deklaracji wygaszającej obowiązek ponoszenia opłaty. W przypadku wszczęcia postępowania egzekucyjnego przez okres jego trwania, a następnie przez okres 5 lat od jego zakończenia.
- W związku z przetwarzaniem danych osobowych, na podstawie przepisów prawa, posiada Pani/Pan prawo do:
  - dostępu do treści swoich danych, na podstawie art. 15 ogólnego rozporządzenia;
  - prostowania danych, na podstawie art. 16 ogólnego rozporządzenia;
  - ograniczenia przetwarzania, na podstawie art. 18 ogólnego rozporządzenia.
- Ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego – Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy o ochronie danych osobowych.
- Gdy podanie danych osobowych wynika z przepisów prawa, jest Pani/Pan zobowiązana(y) do ich podania. Konsekwencją nie podania danych będzie wszczęcie postępowania z urzędu.
- Dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym również w formie profilowania.

## G. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

45. Czytelny podpis właściciela nieruchomości lub osoby upoważnionej do podpisywania deklaracji

## H. ADNOTACJE ORGANU

46. Uwagi organu

47. Data

( \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ )  
(dzień, miesiąc, rok)

48. Podpis weryfikującego deklarację

### POUCZENIE

W przypadku niewpłacenia w określonych terminach należnej kwoty opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji. Zgodnie z art. 6m ust. 1 ucpw właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do wójta, burmistrza lub prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstałych na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.

Zgodnie z art. 6o ust. 1 ucpw w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku – uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

Zgodnie z art. 10 ust. 2b i 2c ucpw kto wbrew obowiązkowi określönemu w art. 6m ust. 1 i 2 ucpw nie składa deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi podlega karze grzywny i kto wbrew złożonej informacji, o której mowa w art. 6m ust. 1b pkt 7, nie sponiada kompostownika przydomowego lub nie kompostuje w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne podlega karze grzywny.