

PESEL* (bez kresek)

* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi

NIP** (bez kresek)

** dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISŁOWE
LUB INNE NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANE NA CELE REKREACYJNO - WYPOCZYNKOWE****WZÓR DEKLARACJI OBOWIĄZUJE OD DNIA 1 STYCZNIA 2021 ROKU**

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach dalej zwana ucpg. Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości w rozumieniu ucpg.
Składający:	
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następo miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
Organ:	BURMISTRZ MIASTA CZŁUCHOWA
Dysponent:	URZĄD MIEJSKI W CZŁUCHOWIE AL. WOJSKA POLSKIEGO 1 77 - 300 CZŁUCHÓW
	Opłata uiszczana jest na indywidualny rachunek bankowy wskazany bezpośrednio właścicielowi nieruchomości przez Urząd Miejski w Człuchowie. Opłatę należy wносить za okresy kwartalne do dnia 30 dla trzech pierwszych kwartałów danego roku, za czwarty kwartał płatności dokonuje się do 20 dnia miesiąca. Płatności są dokonywane z dołu, za poprzednie miesiące kalendarzowe. Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi jest wnoszona na podstawie złożonej deklaracji. Urząd Miejski w Człuchowie nie wysyła faktur, dodatkowych powiadomień ani książeczek opłat za gospodarowanie odpadami. Stawki opłat określa odrębna uchwała Rady Miejskiej w Człuchowie w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia stawki takiej opłaty, stawki za pojemnik lub worek o określonej pojemności oraz stawki opłaty podwyższonej, jeżeli właściciel nieruchomości nie wypełnia obowiązku zbierania odpadów w sposób selektywny.

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwy kwadrat)

<input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja	Data powstania obowiązku opłaty od (____ - ____ - ____) (dzień, miesiąc, rok)
<input type="checkbox"/> korekta deklaracji	Data wystąpienia zmiany od (____ - ____) (miesiąc, rok)

*** W przypadku braku wypełnienia pola, dotyczącego daty do której obowiązywać ma korekta, będzie ona obowiązywać do czasu złożenia nowej deklaracji.

B. DANE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI I ADRES ZAMIESZKANIA* / SIEDZIBY**

* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi ** dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

1. zaznaczyć właściwy kwadrat

 właściciel współwłaściciel użytkownik wieczysty inny podmiot (jaki?) _____

2. Nazwisko i imię*/ pełna nazwa**

3. Kraj

4. Województwo

5. Gmina

6. Powiat

7. Miejscowość

8. Kod pocztowy

9. Poczta

10. Ulica

11. Nr domu

12. Nr lokalu

13. Adres do korespondencji (wypełnić w przypadku gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/siedziby)

14. Adres e-mail

15A. Telefon stacjonarny wraz z numerem kierunkowym (bez kresek)

15B. Telefon komórkowy (bez kresek)

16. Wyrażam zgodę na otrzymywanie komunikatów drogą: (zaznaczyć właściwe)

 elektroniczną (e-mail) telefoniczną (sms) nie wyrażam zgody (odwołuję wcześniej wyrażone zgody)

C. DANE DOTYCZĄCE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

(w przypadku posiadania więcej niż jednej nieruchomości dla każdej z nich należy wypełnić odrębną deklarację)

17. Ulica		18. Nr domu	19. Nr działki
20. Obręb***	21. Nr działki***	22. Księga wieczysta***	

*** Pole obrębu, numeru działki oraz księgi wieczystej jest wymagane w przypadku gdy nieruchomość nie ma przydzielonego adresu lub pod tym samym adresem jest więcej niż jedna nieruchomość.

D. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE, LUB INNYCH NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANYCH NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE, WYKORZYSTYWANYCH JEDYNI PRZEZ CZĘŚĆ ROKU.

Nieruchomość będzie wykorzystywana w okresie:	23.	od (_____) (miesiąc)	do (_____) (miesiąc)
Stawka opłaty.	24.	50,00 zł/rok	
Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wg stawki ryczałtowej za 1 rok wynosi: (poz. 24)	25.	50,00 zł	

E. ZAŁĄCZNIKI

26. pełnomocnictwo do podpisywania deklaracji składanej w postaci papierowej.
27. pełnomocnictwo szczególne
28. pełnomocnictwo do podpisywania deklaracji składanej za pomocą środków komunikacji elektronicznej.
29. potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej
30. inne

Klauzula Informacyjna

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. (rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/679 w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE) uprzejmie informujemy, że:

1. Administratorem danych osobowych jest Burmistrz Miasta Człuchowa i z siedzibą w Człuchowie przy al. Wojska Polskiego 1, 77-300 Człuchów, tel.: +48 (59) 83-42-291, fax: +48 (59) 83-42-272, e-mail: sekretariat@czluchow.eu.
 2. Administrator wyznaczył inspektora ochrony danych, z którymi może się Pani / Pan skontaktować poprzez e-mail iod@czluchow.eu bądź telefonicznie +48 (59) 83-42-291. Z inspektorem ochrony danych można się skontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych przez Urząd Miejski w Człuchowie oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych.
 3. Podanie danych osobowych jest warunkiem koniecznym do realizacji sprawy w Urzędzie Miejskim w Człuchowie. Ogólną podstawę do przetwarzania danych stanowi art. 6 ust. 1 lit. c ogólnego rozporządzenia. Szczegółowe cele przetwarzania danych zostały wskazane w następujących przepisach:
 - a)u stawie z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach,
 - b)u stawie z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa,
 - c)u stawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska,
 - d)u stawie z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,
 - e)u stawie z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego,
 - f) ustawie z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.
- Pana/Pani dane będą przetwarzane w celu realizacji zadań:
- prowadzenie ewidencji deklaracji, ewidencji finansowo-księgowej w zakresie rozliczeń z właścicielami nieruchomości,
 - prowadzenie postępowań administracyjnych oraz windykacji i egzekucji w zakresie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi,
 - związanych z organizacją odbioru odpadów komunalnych,
 - wykonywanie funkcji kontrolnych w zakresie przestrzegania i stosowania przepisów ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach,
 - weryfikacja prowadzenia przez właścicieli nieruchomości selektywnej zbiórki odpadów komunalnych.
4. Dane osobowe będą udostępnione podmiotom, z którymi administrator zawarł umowę na świadczenie usługi odbierania odpadów komunalnych. Ponadto Pani/Pana dane mogą być udostępniane organom o których mowa w art. 298 ustawy Ordynacja podatkowa lub organom egzekucyjnym, a ponadto odbiorcom danych w rozumieniu przepisów o ochronie danych osobowych, tj. podmiotom świadczącym usługi pocztowe, usługi informatyczne, bankowe. Dane osobowe nie będą przekazywane do państw trzecich, na podstawie szczególnych regulacji prawnych, w tym umów międzynarodowych.
5. Dane osobowe będą przetwarzane, w tym przechowywane zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach, przez okres 10 lat od momentu złożenia przez Panią/Pana deklaracji wygaszającej obowiązek ponoszenia opłaty. W przypadku wszczęcia postępowania egzekucyjnego przez okres jego trwania, a następnie przez okres 5 lat od jego zakończenia.
6. W związku z przetwarzaniem danych osobowych, na podstawie przepisów prawa, posiada Pani/Pan prawo do:
- Dostępu do treści swoich danych, na podstawie art. 15 ogólnego rozporządzenia;
 - Prostowania danych, na podstawie art. 16 ogólnego rozporządzenia;
 - Ograniczenia przetwarzania, na podstawie art. 18 ogólnego rozporządzenia.
7. Ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego – Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy o ochronie danych osobowych.
8. Gdy podanie danych osobowych wynika z przepisów prawa, jest Pani/Pan zobowiązana(y) do ich podania. Konsekwencją nie podania danych będzie wszczęcie postępowania z urzędu.
9. Dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym również w formie profilowania.

F. DANE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

31. Czytelny podpis właściciela nieruchomości lub osoby upoważnionej do podpisywania deklaracji

G. ADNOTACJE ORGANU PODATKOWEGO

32. Uwagi organu podatkowego

33 Data

(_____ - _____ - _____)
(dzień, miesiąc, rok)

34. Podpis weryfikującego deklarację

POUCZENIE

W przypadku niewpłacenia w określonych terminach należnej kwoty opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji Zgodnie z art. 6m ust. 1 ucpg właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do wójta, burmistrza lub prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstałych na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.

Zgodnie z art. 6o ust. 1 ucpg w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku – uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

Zgodnie z art. 10 ust. 2b i 2c ucpg kto wbrew obowiązkowi określoneemu w art. 6m ust. 1 i 2 ucpg nie składa deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi podlega karze grzywny i kto wbrew złożonej informacji, o której mowa w art. 6m ust 1b pkt 7, nie sponiada kompostownika przydomowego lub nie kompostuje w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne podlega karze grzywny.

