

PESEL* (bez kresek)

* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi

NIP** (bez kresek)

** dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI NIERUCHOMOŚCI NA KTÓRYCH NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**WZÓR DEKLARACJI OBOWIĄZUJE OD 1 STYCZNIA 2021 R.**

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach dalej zwana ucpg.
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości w rozumieniu ucpg.
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości pojemników / worków powstałych na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
Organ: Dysponent:	BURMISTRZ MIASTA CZŁUCHOWA URZĄD MIEJSKI W CZŁUCHOWIE AL. WOJSKA POLSKIEGO; 77 - 300 CZŁUCHÓW Opłata uiszczana jest na: indywidualny rachunek bankowy wskazany bezpośrednio właścicielowi nieruchomości przez Urząd Miejski w Człuchowie. Opłatę należy wносить za okresy kwartalne do dnia 30 dla trzech pierwszych kwartałów danego roku, za czwarty kwartał płatności dokonuje się do 20 dnia miesiąca. Płatności są dokonywane z dołu, za poprzednie miesiące kalendarzowe. Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi jest wnoszona na podstawie złożonej deklaracji. Urząd Miejski w Człuchowie nie wysyła faktur, dodatkowych powiadomień ani książeczek opłat za gospodarowanie odpadami. Stawki opłat określa uchwała Rady Miejskiej w Człuchowie w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia stawki takiej opłaty, stawki za pojemnik lub worek o określonej pojemności oraz stawki opłaty podwyższonej, jeżeli właściciel nieruchomości nie wypełnia obowiązku zbierania odpadów komunalnych w sposób selektywny.

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwy kwadrat)

<input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja	Data powstania obowiązku opłaty od (____ - ____ - ____) (dzień, miesiąc, rok)
<input type="checkbox"/> korekta deklaracji	Data wystąpienia zmiany*** od (____ - ____) (miesiąc, rok)

*** W przypadku braku wypełnienia pola, dotyczącego daty do której obowiązywać ma korekta, będzie ona obowiązywać do czasu złożenia nowej deklaracji.

B. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI / ADRES ZAMIESZKANIA*/ SIEDZIBY**

* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi ** dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

1. zaznaczyć właściwy kwadrat

 właściciel współwłaściciel użytkownik wieczysty inny podmiot (jaki?) _____

2. Nazwisko i imię*/ pełna nazwa**

3. Kraj

4. Województwo

5. Gmina

6. Powiat

7. Miejscowość

8. Kod pocztowy

9. Poczta

10. Ulica

11. Nr domu

12. Nr lokalu

13. Adres do korespondencji (wypełnić w przypadku gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/siedziby)

14. Adres e-mail

15. Telefon stacjonarny wraz z numerem kierunkowym (bez kresek)

16. Telefon komórkowy (bez kresek)

17. Wyrażam zgodę na otrzymywanie komunikatów drogą: (zaznaczyć właściwe)

 elektroniczną (e-mail) telefoniczną (sms) nie wyrażam zgody (odwołuję wcześniej wyrażone zgody)

C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

(w przypadku posiadania więcej niż jednej nieruchomości dla każdej z nich należy wypełnić odrębną deklarację)

17. Ulica		18. Nr domu	19. Nr lokalu
20. Obręb***	21. Nr działki***	22. Księga wieczysta***	

*** Pole obrębu, numeru działki oraz księgi wieczystej jest wymagane w przypadku gdy nieruchomość nie ma przydzielonego adresu lub pod tym samym adresem jest więcej niż jedna nieruchomość.

E. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ

Należy wpisać w polach liczbę określającą ilość pojemników odbieranych z nieruchomości w danym miesiącu.

SELEKTYWNA ZBIÓRKA ODPADÓW KOMUNALNYCH

Rodzaj odpadów	POJEMNIK 110/120 L	POJEMNIK 240 L	POJEMNIK 1100 L	POJEMNIK 7000 L	WOREK 120 L	OPLATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI Oplata stanowi iloczyn stawki opłaty za gospodarowanie odpadami i ilości odebranych pojemników / worków z nieruchomości
ZMIESZANE (pozostałe po segregacji)						25.
POPIÓŁ						26.
PAPIER						27.
SZKŁO						28.
METALE I TWORZYWA SZTUCZNE						29.
BIOODPADY						30.

Miesięczna opłata.

31. 0,00

DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI WYMIENIONYCH W CZĘŚCI E.

Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za 1 miesiąc wynosi:	32.	0,00	zł
	Suma opłat z pozycji: nr 31		

F. ZAŁĄCZNIKI

33. pełnomocnictwo do podpisywania deklaracji składanej w postaci papierowej.
34. pełnomocnictwo szczególne.
35. pełnomocnictwo do podpisywania deklaracji składanej za pomocą środków komunikacji elektronicznej.
36. potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej.
37. inne.

Klauzula Informacyjna

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. (rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/679 w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE) uprzejmie informujemy, że:

- Administratorem danych osobowych jest Burmistrz Miasta Człuchowa z siedzibą w Człuchowie przy al. Wojska Polskiego 1, 77-300 Człuchów, tel.: +48 (59) 83-42-291, fax: +48 (59) 83-43-272, e-mail: sekretariat@czluchow.eu.
 - Administrator wyznaczył inspektora ochrony danych, z którymi może się Pani / Pan skontaktować poprzez e-mail iod@czluchow.eu bądź telefonicznie +48 (59) 83-42-291 wew.323. Z inspektorem ochrony danych można się skontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych przez Urząd Miejski w Człuchowie oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych.
 - Podanie danych osobowych jest warunkiem koniecznym do realizacji sprawy w Urzędzie Miejskim w Człuchowie. Ogólną podstawę do przetwarzania danych stanowi art. 6 ust. 1 lit. c ogólnego rozporządzenia. Szczegółowe cele przetwarzania danych zostały wskazane w następujących przepisach:
 - ustawie z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach,
 - ustawie z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa,
 - ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska,
 - ustawie z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,
 - ustawie z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego,
 - ustawie z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji. Pana/Pani dane będą przetwarzane w celu realizacji zadań:
 - prowadzenie ewidencji deklaracji, ewidencji finansowo-księgowej w zakresie rozliczeń z właścicielami nieruchomości,
 - prowadzenie postępowań administracyjnych oraz windykacji i egzekucji w zakresie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi,
 - związanych z organizacją odbioru odpadów komunalnych,
 - wykonywanie funkcji kontrolnych w zakresie przestrzegania i stosowania przepisów ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach,
 - weryfikacja prowadzenia przez właścicieli nieruchomości selektywnej zbiórki odpadów komunalnych.
4. Dane osobowe będą udostępnione podmiotom, z którymi administrator zawarł umowę na świadczenie usługi odbierania odpadów komunalnych. Ponadto Pani/Pana dane mogą być udostępniane organom o których mowa w art. 298 ustawy Ordynacja podatkowa lub organom egzekucyjnym, a ponadto odbiorcom danych w rozumieniu przepisów o ochronie danych osobowych, tj. podmiotom świadczącym usługi pocztowe, usługi informatyczne, bankowe. Dane osobowe nie będą przekazywane do państw trzecich, na podstawie szczególnych regulacji prawnych, w tym umów międzynarodowych.
5. Dane osobowe będą przetwarzane, w tym przechowywane zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwactwie, przez okres 10 lat od momentu złożenia przez Panią/Pana deklaracji wygaszającej obowiązek ponoszenia opłaty. W przypadku wszczęcia postępowania egzekucyjnego przez okres jego trwania, a następnie przez okres 5 lat od jego zakończenia.
6. W związku z przetwarzaniem danych osobowych, na podstawie przepisów prawa, posiada Pani/Pan prawo do:
 - dostępu do treści swoich danych, na podstawie art. 15 ogólnego rozporządzenia;
 - prostowania danych, na podstawie art. 16 ogólnego rozporządzenia;
 - ograniczenia przetwarzania, na podstawie art. 18 ogólnego rozporządzenia.
7. Ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego – Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy o ochronie danych osobowych.
8. Gdy podanie danych osobowych wynika z przepisów prawa, jest Pani/Pan zobowiązana(y) do ich podania. Konsekwencją nie podania danych będzie wszczęcie postępowania z urzędu.
9. Dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym również w formie profilowania.

G. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

38. Czytelny podpis właściciela nieruchomości lub osoby upoważnionej do podpisywania deklaracji

H. ADNOTACJE ORGANU

39. Uwagi organu

39. Data

(_____ - _____ - _____)
(dzień, miesiąc, rok)

40. Podpis weryfikującego deklarację

POUCZENIE

W przypadku niewpłacenia w określonych terminach należnej kwoty opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji Zgodnie z art. 6m ust. 1 ucpg właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do wójta, burmistrza lub prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstałych na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.

Zgodnie z art. 6o ust. 1 ucpg w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku – uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkuje mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

Zgodnie z art. 10 ust. 2b i 2c ucpg kto wbrew obowiązkowi określone w art. 6m ust. 1 i 2 ucpg nie składa deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi podlega karze grzywny i kto wbrew złożonej informacji, o której mowa w art. 6m ust 1b pkt 7, nie sponiada kompostownika przydomowego lub nie kompostuje w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne podlega karze grzywny.

