

Załącznik nr 2

POLA JASNE WYPEŁNIĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM
Wszystkie pola w formularzu są obowiązkowe oprócz tych oznaczonych inaczej.

NIEZAM

PESEL																					NIP																		
DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE																																							
Podstawa prawna:		ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2519 ze zm.), dalej zwana u.c.p.g..																																					
Składający:		właściciele nieruchomości niezamieszkałych, w związku z podjęciem uchwały, o której mowa w art. 6c ust. 2 u.c.p.g.																																					
Termin składania:		14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.																																					
Organ:		BURMISTRZ MIASTA CZŁUCHOWA																																					
Dysponent:		URZĄD MIEJSKI W CZŁUCHOWIE - al. Wojska Polskiego 1, 77-300 Człuchów																																					
Opłata uiszczana jest na indywidualny rachunek bankowy wskazany bezpośrednio właścicielowi nieruchomości przez Urząd Miejski w Człuchowie. Termin i częstotliwość obowiązków dokonywania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w nieruchomościach niezamieszkałych należy realizować zgodnie z odrębną, obowiązującą uchwałą Rady Miejskiej w Człuchowie w sprawie określenia terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi.																																							
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwy kwadrat)																																							
☐ pierwsza deklaracja																				Od (_____ - _____ - _____) (dzień, miesiąc, rok)																			
☐ zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty																				Data wystąpienia zmiany od (_____ - _____) (miesiąc, rok)																			
PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć tylko jedną pozycję): ☐ właściciel ☐ współwłaściciel ☐ zarządca nieruchomości ☐ spółdzielnia / wspólnota mieszkaniowa ☐ użytkownik wieczysty ☐ inny podmiot (jaki?) _____																																							
B. 1. DANE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI I ADRES ZAMIESZKANIA* / SIEDZIBY** *dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi / **dotyczy właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi																																							
1. Nazwisko i imię*/ pełna nazwa** (*dot. właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi/ **dot. właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi)																																							
2. Kraj										3. Województwo										4. Gmina																			
5. Powiat										6. Miejscowość																		7. Kod pocztowy											
8. Poczta										9. Ulica										10. Nr domu										11. Nr lokalu									
12. Adres do korespondencji (wypełnić w przypadku gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/siedziby)																																							
13. Adres e-mail																																							
14A. Telefon stacjonarny wraz z numerem kierunkowym (bez kresek)																				14B. Telefon komórkowy (bez kresek)																			
15. Wyrażam zgodę na otrzymywanie komunikatów drogą (zaznaczyć właściwe) ☐ elektroniczną (e-mail) ☐ telefoniczną (sms) ☐ nie wyrażam zgody (odwołuje wcześniej wyrażone zgody)																																							

B. 2. DANE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI I ADRES ZAMIESZKANIA / SIEDZIBY* * należy wypełnić w przypadku, gdy nieruchomość stanowi własność współwłaścicieli lub małżeńską wspólność ustawową																									
1. PESEL															NIP										
2. Nazwisko i imię*/ pełna nazwa** (*dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi / **dotyczy właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi)																									
3. Kraj												4. Województwo								5. Gmina					
6. Powiat												7. Miejscowość								8. Kod pocztowy					
9. Poczta												10. Ulica								11. Nr domu				12. Nr lokalu	
W przypadku większej liczby właścicieli należy dołączyć, zgodnie z art. 2 ust. 2a u.c.p.g. (Dz. U. z 2022 r. poz. 2519 ze zm.) umowę zawartą w formie pisemnej wskazującą podmiot faktycznie władający nieruchomością.																									
C. DANE DOTYCZĄCE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE (w przypadku posiadania więcej niż jednej nieruchomości dla każdej z nich należy wypełnić odrębną deklarację)																									
16. Ulica																		17. Nr domu				18. Nr lokalu			
19. Obręb												20. Nr działki						21. Księga wieczysta							

D. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY

Należy wpisać w polach liczbę określającą ilość pojemników i worków odbieranych z nieruchomości w danym miesiącu.

SELEKTYWNA ZBIÓRKA ODPADÓW KOMUNALNYCH

RODZAJE ODPADÓW	WOREK 120 L	POJEMNIK 120 L	POJEMNIK 240 L	POJEMNIK 770 L	POJEMNIK 1100L	POJEMNIK 1500 L	POJEMNIK 7000 L	OPLATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI Oplata stanowi iloczyn stawki opłaty za gospodarowanie odpadami i ilości odebranych pojemników / worków z nieruchomości.
ZMIESZANE (pozostałe po segregacji)								22.
POPIÓŁ								23.
PAPIER								24.
SZKŁO								25.
METALE I TWORZYWA SZTUCZNE								26.
BIOODPADY								27.

Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za 1 miesiąc wynosi:

28. Suma opłat z poz. 22-27.

zł

PAPIER	WOREK 35 L*		29.
SZKŁO	WOREK 35 L*		30.
METALE I TWORZYWA SZTUCZNE	WOREK 35 L*		31.
BIOODPADY	WOREK 35 L*		32.

* Dotyczy nieruchomości o których mowa w § 3 ust. 5 uchwały nr XLIII.362.2022 Rady Miejskiej w Człuchowie w sprawie regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Miejskiej Człuchów ze zmianami.

Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za 1 miesiąc wynosi:

33. Suma opłat z poz. 28 oraz 29-32.

zł

E. ZAŁĄCZNIKI

34. ☐ pełnomocnictwo do podpisywania deklaracji składanej w postaci papierowej.
35. ☐ pełnomocnictwo szczególne.
36. ☐ pełnomocnictwo do podpisywania deklaracji składanej za pomocą środków komunikacji elektronicznej.
37. ☐ potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej.
38. ☐ inne.....

F. KLAZULA INFORMACYJNA

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz.U.UE.L. z 2016r. Nr 119, s.1 ze zm.) - dalej: „RODO” informuję, że:

- 1) Administratorem Państwa danych jest Burmistrz Miasta Czluchów Al. Wojska Polskiego 1, 77-300 Czluchów tel.: 59 83 42 291 w 305, sekretariat@czluchow.eu
 - 2) Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym mogą się Państwo kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych za pośrednictwem adresu email: : iod@czluchow.eu lub pisemnie na adres Administratora.
 - 3) Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobieranie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jak również w celu realizacji praw oraz obowiązków wynikających z przepisów prawa (art. 6 ust. 1 lit. c RODO) w związku z przepisami ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2519), ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tj. Dz. U z 2022 r. poz. 479 z późn. zm.).
 - 4) Państwa dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji ww. celu z uwzględnieniem okresów przechowywania określonych w przepisach szczególnych, w tym przepisów archiwalnych tj. 10 lat oraz z uwzględnieniem okresu przedawnienia roszczeń.
 - 5) Państwa dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym nie będą podlegać profilowaniu.
 - 6) Państwa dane osobowych nie będą przekazywane poza Europejski Obszar Gospodarczy (obejmujący Unię Europejską, Norwegię, Liechtenstein i Islandię).
 - 7) W związku z przetwarzaniem Państwa danych osobowych, przysługują Państwu następujące prawa:
 - a) prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii;
 - b) prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych;
 - c) prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych;
 - d) prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa), w sytuacji, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych (RODO);
 - 8) Podanie przez Państwa danych osobowych jest obowiązkowe. Nieprzekazanie danych skutkować będzie brakiem realizacji celu, o którym mowa w punkcie 3.
 - 9) Dane osobowe będą ujawniane osobom działającym z upoważnienia administratora, mającym dostęp do danych osobowych i przetwarzającym je wyłącznie na polecenie administratora, chyba że wymaga tego prawo UE lub prawo państwa członkowskiego.
- Pani/Pana dane mogą zostać przekazane podmiotom zewnętrznym na podstawie umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych usługodawcom wykonującym usługi serwisu systemów informatycznych oraz usługodawcom z zakresu księgowości oraz doradztwa prawnego, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa - firmie zapewniającej obsługę wywozu śmieci z posesji. Ponadto dane osobowe są ujawniane dostawcy usług pocztowych, w przypadku korespondencji prowadzonej drogą pocztową, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.

G. OŚWIADCZENIE I PODPIS/Y SKŁADAJĄCEGO/YCH DEKLARACJĘ LUB OSOBY/OSÓB REPREZENTUJĄCEJ/YCH SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Oświadczam, że informacje zawarte w niniejszej deklaracji są zgodne ze stanem faktycznym.

39. Data i czytelny/ne podpis/y

H. ADNOTACJE ORGANU PODATKOWEGO

40. Uwagi organu podatkowego

41. Data

(____-____-____)
(dzień, miesiąc, rok)

42. Podpis weryfikującego deklarację

POUCZENIE

W przypadku niewpłacenia w określonych terminach należnej kwoty opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza **deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego**, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.