

## Gospodarka odpadami

### **Deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi:**



Właściciele nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy, zarządcy nieruchomości oraz właściciele nieruchomości mieszanej, w skład której wchodzi części zamieszkałe i niezamieszkałe, na których powstają odpady komunalne, obowiązani są złożyć i zmieniać na bieżąco deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację każdorazowo w przypadku:

- zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (np. liczby mieszkańców, liczby pojemników przeznaczonych na odpady komunalne z prowadzonej działalności gospodarczej),
- wygaśnięcia obowiązku uiszczania opłaty (w wyniku np. sprzedaży nieruchomości, czasowego pobytu wszystkich mieszkańców poza miejscem zamieszkania przez dłuższy okres)

Deklarację składamy gdy zachodzi jakaś zmiana np.: zmienia się liczba mieszkańców na nieruchomości lub gdy zmienia się ilość wywożonych odpadów w pojemnikach odebranych od firm. Deklaracji nie można złożyć później niż do 10 dnia następnego miesiąca.

Dlatego należy pamiętać, że gdy np. zmniejsza się ilość osób zamieszkującej na naszej nieruchomości powinniśmy jak najszybciej zgłosić zmianę w Urzędzie Miejskim w Człuchowie, ponieważ gdy będziemy zbyt długo zwlekać Urząd jest zobowiązany odnotować zmianę z momentem złożenia deklaracji, czyli poniesiemy opłatę za odpady za osobę, która już nie zamieszkuje.

To samo dotyczy właścicieli firm rozliczających się w wywożonych odpadów w pojemnikach.

W deklaracjach określamy opłatę za dany miesiąc, która przechodzi na następne miesiące do czasu zaistnienia kolejnej zmiany w związku z czym ponownie składamy deklarację.

#### OBOWIĄZUJĄCE FORMULARZE DEKLARACJI:

- [deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi - nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy,](#)
- [deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi - nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne,](#)
- [deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi - nieruchomości, na których w części zamieszkują mieszkańcy i na których w części nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne,](#)
- [deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi - nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.](#)

#### [PEŁNOMOCNICTWO SZCZEGÓLNE DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI DLA WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI.](#)

## OBOWIĄZUJĄCE STAWKI OPŁAT:

- [dla gospodarstw domowych \(od osoby\)](#)
- [dla firm i instytucji \(za pojemnik\)](#)

Poprzednie: [STAWKI OPŁAT NA 2022 ROK](#), [STAWKI OPŁAT NA 2021 ROK](#)

---

Informacje dotyczące składania deklaracji, odbiorów odpadów od mieszkańców i gospodarki odpadami można uzyskać pod nr tel. **606 920 831** w godzinach pracy Urzędu Miejskiego w Człuchowie.

---

## **INFORMACJE ORAZ TERMINY ODBIORU ODPADÓW:**

[Harmonogram wywozu odpadów w mieście Człuchów w 2025 r.](#)

[Harmonogram wywozu odpadów w mieście Człuchów w 2024 r.](#)

[Harmonogram wywozu odpadów w mieście Człuchów w 2023 r.](#)

[Regulamin utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Miejskiej Człuchów](#)

[Szczegółowy sposób i zakres świadczenia usług w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości i zagospodarowania tych odpadów w zamian za uiszczoną przez właściciela nieruchomości opłatę](#)

[Rodzaje dodatkowych usług i wysokość cen za dodatkowe usługi świadczone przez Gminę Miejską Człuchów](#)

Informacje o Punkcie Selektywnej Zbiórki Odpadów w Kiełpinie (PSZOK):

Przypominamy, że Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów w Kiełpinie przyjmuje odpady komunalne wytworzone **wyłącznie w gospodarstwach domowych**. Odpady dostarczane do PSZOK-a muszą być posegregowane. Nie mogą być zmieszane i zanieczyszczone innymi odpadami. Bioodpady pochodzące z nieruchomości jednorodzinnych, których właściciele zadeklarowali kompostowanie w przydomowych kompostownikach, nie są przyjmowane do PSZOK.

Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych w Kiełpinie czynny jest w **poniedziałek, środę i piątek w godz. 12:00-17:00**. Obowiązuje wcześniejsze umawianie się telefoniczne na dostarczenie odpadów do PSZOK pod nr tel.: 793 936 183.

Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych jest punktem samoobsługowym. Przyjęcia odpadów dokonuje upoważniony pracownik PSZOK, po sprawdzeniu dokumentów, rodzaju i ilości przywiezionych odpadów. Osoby dostarczające odpady zobowiązane są do samodzielnego rozładunku odpadów w sposób selektywny w miejscu wskazanym przez obsługę PSZOK.

<https://pszok.czluchow.eu>

[Informacja o możliwości wynajęcia za dodatkową opłatą transportu na potrzeby wywieżenia gruzu z remontu do PSZOK](#)

[Informacje o Zakładzie Zagospodarowania Odpadów w Nowym Dworze](#)

[Informacje o odpadach elektrycznych i elektronicznych](#)

Cennik ZZO Nowy Dwór - [uchwała](#) + [cennik](#)

[Zestawienie firm mogących prowadzić działalność na terenie Gminy Miejskiej Człuchów z zakresu opróżniania zbiorników bezodpływowych](#)

---

## **WSZYSTKO O SEGREGACJI ODPADÓW:**

- [ulotka "Praktyczne wskazówki i najczęściej popełniane błędy w zakresie segregacji odpadów"](#)

- [plakat "Sortujemy odpady"](#)
- [najczęściej zadawane pytania](#)
- [Wytyczne Ministra Klimatu i Głównego Inspektora Sanitarnego w sprawie postępowania z odpadami wytwarzanymi w czasie występowania zakażeń koronawirusem SARS-CoV-2 i zachorowań na wywoływaną przez niego chorobę COVID-19 \(w czasie trwania pandemii/epidemii\)](#)
- [Jednolity System Segregacji Odpadów](#)



---

## BAZA DANYCH ODPADOWYCH

- [instrukcje krok po kroku - system BDO](#)

---

## SPRAWOZDANIA:

- [sprawozdanie burmistrza miasta z realizacji zadań z zakresu gospodarowania odpadami komunalnymi za 2023 rok](#)
- [sprawozdanie burmistrza miasta z realizacji zadań z zakresu gospodarowania odpadami komunalnymi za 2022 rok](#)
- [sprawozdanie burmistrza miasta z realizacji zadań z zakresu gospodarowania odpadami komunalnymi za 2021 rok](#)

- [sprawozdanie burmistrza miasta z realizacji zadań z zakresu gospodarowania odpadami komunalnymi za 2020 rok](#)
  - [sprawozdanie burmistrza miasta z realizacji zadań z zakresu gospodarowania odpadami komunalnymi za 2019 rok](#)
  - [sprawozdanie burmistrza miasta z realizacji zadań z zakresu gospodarowania odpadami komunalnymi za 2018 rok](#)
  - [sprawozdanie burmistrza miasta z realizacji zadań z zakresu gospodarowania odpadami komunalnymi za 2017 rok](#)
  - [sprawozdanie burmistrza miasta z realizacji zadań z zakresu gospodarowania odpadami komunalnymi za 2016 rok](#)
  - [sprawozdanie burmistrza miasta z realizacji zadań z zakresu gospodarowania odpadami komunalnymi za 2015 rok](#)
  - [sprawozdanie burmistrza miasta z realizacji zadań z zakresu gospodarowania odpadami komunalnymi za 2014 rok](#)
- 

## **ANALIZY STANU GOSPODARKI ODPADAMI:**

- [analiza stanu gospodarki odpadami komunalnymi na terenie gminy miejskiej Człuchów w 2023 roku](#)
- [analiza stanu gospodarki odpadami komunalnymi na terenie gminy miejskiej Człuchów w 2022 roku](#)
- [analiza stanu gospodarki odpadami komunalnymi na terenie gminy miejskiej Człuchów w 2021 roku](#)
- [analiza stanu gospodarki odpadami komunalnymi na terenie gminy miejskiej Człuchów w 2020 roku](#)
- [analiza stanu gospodarki odpadami komunalnymi na terenie gminy miejskiej Człuchów w 2019 roku](#)
- [analiza stanu gospodarki odpadami komunalnymi na terenie gminy miejskiej Człuchów w 2018 roku](#)
- [analiza stanu gospodarki odpadami komunalnymi na terenie gminy miejskiej Człuchów w 2017 roku](#)
- [analiza stanu gospodarki odpadami komunalnymi na terenie gminy miejskiej Człuchów w 2016 roku](#)
- [analiza stanu gospodarki odpadami komunalnymi na terenie gminy miejskiej Człuchów w 2015 roku](#)

- [analiza stanu gospodarki odpadami komunalnymi na terenie gminy miejskiej Człuchów w 2014 roku](#)
  - [analiza stanu gospodarki odpadami komunalnymi na terenie gminy miejskiej Człuchów w 2013 roku](#)
  - [analiza stanu gospodarki odpadami komunalnymi na terenie gminy miejskiej Człuchów w 2012 roku](#)
- 

### **REJESTR DZIAŁALNOŚCI REGULOWANEJ:**

- [Rejestr działalności regulowanej](#)
  - [Przykładowy wzór wniosku o udzielenie zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie opróżniania zbiorników bezodpływowych i transportu nieczystości ciekłych](#)
- 

### **EDUKACJA EKOLOGICZNA:**

- [ABC segregacji odpadów](#)
- [Ulotka na temat zmiany ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach](#)